



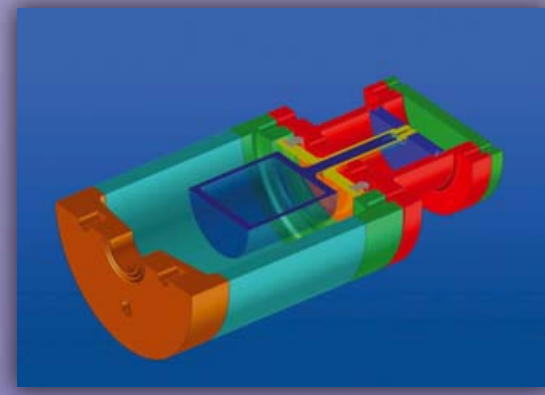
Kuypers Kunststofftechnik BV

Allround in kunststoffen

Dé l'asspecialist: Hete lucht lassen, Vibratielassen, Extrusielassen, Fuschlassen, Spiegellassen.
Lassen • Frezen • Draaien • Buigen • Vormen • Zagen • Project engineering



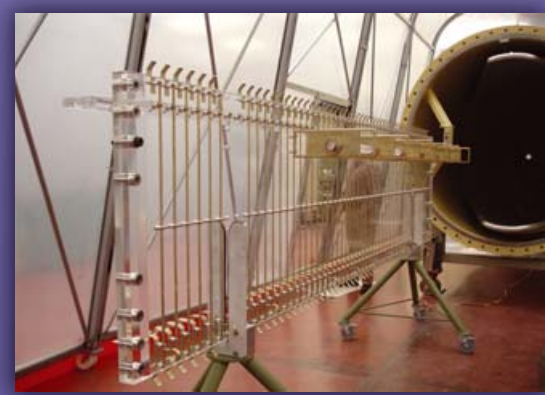
PE500



3d engineering



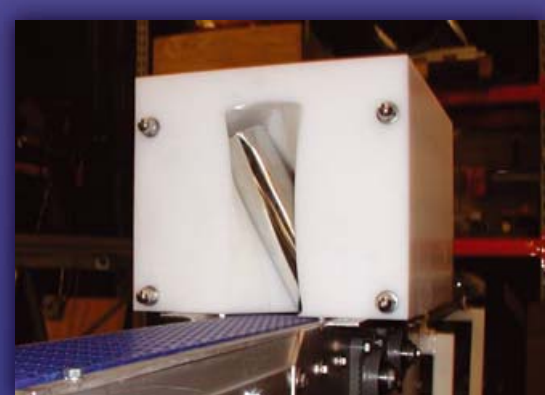
PE en PC-UV



PMMA-GS



ECTFE



PE1000



PP-EL-S

Algemene eigenschappen	Mechanische eigenschappen					Thermische eigenschappen				Electrische eigenschappen				Overige eigenschappen																							
	Afmeting	Soortelijke massa	Valenopname	Lichtdoorlatend	Brekingsindex	Treksterkte	Rek tot breuk	E-modulus	Slijsterkte	Keselsijsterkte	Kogeldruksterkte	Vochtopname	Wrijvingscoëfficiënt	Lineaire geleidbaarheid bij 20° C	Warme geleidbaarheid bij 20° C	Warmte geleidbaarheid bij 20° C	Lineaire geleidbaarheid bij 20° C	Operelele weerstand	Soortelijke weerstand	Dielectrische constante 106 Hz	Dielectrische verliefactor 106 Hz	Verijfbaarheidsfactor	Brandgevaar	Verijfbaarheidsfactor													
g/cm3	%	%	%	%	N/mm2	%	N/mm2	kJ/m3	kJ/m3	N/mm2	norm kl %		°C	°C	°C	°C	K-1.103	W/(m.K)	kW/mm	Ω	Ω.cm	Σr	tan δ	DIN 4102													
Construclie kunststoffen																																					
Polyethyleen lage dichtheid	PE-LD	0,95	0,01	-	-	23	>800	1000	z.breuk	≥30	41	0,29	<0,01	-50	80	90	75	2	0,43	17	1)	10	16	>10	15	2,35	0,003	N	B2								
Polyethyleen hoge dichtheid	PE-HD	0,95	0,01	-	-	23	>800	1000	z.breuk	≥30	41	0,29	<0,01	-50	80	90	75	2	0,43	17	1)	10	16	>10	15	2,35	0,003	N	B2								
Polyethyleen electrisch geleidend	PE-EL	0,99	0,01	-	-	26	>800	900	z.breuk	6	60	0,29	<0,006	-20	80	90	75	2	0,38	-	10	6	10	6	-	-	N	B2									
Polypropyleen homopolymeer	PP-H	0,92	0,01	-	-	33	800	1200	z.breuk	≥9	70	0,3	<0,1	0	100	140	90	1,6	0,22	17	1)	10	14	>10	15	2,3	0,000	N	B2								
Polypropyleen copolymeer	PP-C	0,92	0,01	-	-	33	>800	1200	z.breuk	≥9	70	0,3	<0,1	0	100	140	90	1,6	0,22	17	1)	10	14	>10	15	2,3	0,000	N	B2								
Polypropyleen electrisch geleidend	PP-EL	0,94	0,01	-	-	28	800	1400	z.breuk	>4	66	0,3	<0,1	0	100	140	90	1,6	0,22	-	10	6	10	6	-	-	N	B2									
Polypropyleen electrisch geleidend vlamdovend	PP-EL-S	1,18	0,01	-	-	26	800	1400	z.breuk	>4	66	0,3	<0,1	0	100	140	90	1,6	0,22	-	10	6	10	6	-	-	N	B2									
Polyvinylchloride	PVC-U	1,40	0,2	-	-	55	>10	3000	z.breuk	3	120	-	-	-15	60	70	75	0,8	0,14	20-40	10	13	10	15	3,3	0,02-0,05	J	B1									
Polyvinylchloride nagechloreerd	PVC-C	1,55	0,2	-	-	57	>10	3000	z.breuk	3	120	-	-	-15	90	110	105	0,8	0,14	20-40	10	13	10	15	3	0,015	J	B1									
Polyvinylideenfluoride	PVDF	1,78	0,04	-	-	55	20	1950	z.breuk	12	120	0,3	<0,04	-30	140	150	132	1,4	0,14	21	2)	10	13	10	13	9	0,02	N	B1								
Polyvinylideenfluoride	PVDF-EL	1,78	0,02	-	-	45	20	1800	z.breuk	6	110	0,3	<0,04	-30	140	150	132	1,4	0,14	-	10	6	10	6	-	-	N	B1									
Acrylnitril Butadiëen Styrol	ABS	1,06	0,4	-	-	44	>15	2400	150	18	110	0,6	<0,01	-40	70	80	99	0,9	0,16	34	10	15	10	15	2,9	0,015	J	B2									
Ethyleentetrafluorethyleen	ECTFE	1,68	-	-	-	50	200	1650	z.breuk	100	56	-	-	-40	150	150	140	0,05	0,15	80	10	15	10	15	-	-	N	B1									
Transparante kunststoffen																																					
Polyethyleen-tereftalaat glicol co-polyester	PET-G	1,27	-	88	1,57	5)	50	5)	54	5)	2200	5)	z.breuk	5)	10	5)	-	-	-	-40	65	70	82	5)	0,68	0,2	16	5)	≥16	15	5)	2,6	0,01	38	5)	J	-
Polycarbonaat transparant	PC trans.	1,20	0,15	86	1,59	-	60	80	2200	z.breuk	>40	-	-	-	-20	115	130	145	0,65	0,2	>30	5)	10	15	10	15	3,0	3)	0,008	3)	J	-					
Acrylaat geextrudeerd	PMMA-XT	1,19	0,30	92,00	1,49	-	70,00	4,00	3300	10	2	190	0,54	0,3	-20	70	85	105	0,7	0,19	20-25	10	14	10	15	2,8	0,025	J	B2								
Acrylaat gegoten	PMMA-GS	1,19	0,3	93	1,49	-	75	5	3200	12	2	200	0,54	0,3	-20	80	90	110	0,7	0,19	20-25	10	14	10	15	2,7	0,02	J	B2								
Polyvinylchloride transparant	PVC-XT glas	1,39	0,2	-	-	-	55	33	3000	z.breuk	3	120	-	-	-15	60	70	75	0,8	0,14	20-40	10	13	10	15	3,3	0,02-0,05	J	-								
Styreen Acrylnitril co-polymeer	SAN	1,08	-	88	1,57	5)	70	3	3700	17	2	165	-	-	-20	90	95	101	0,5	0,17	18	10	16	10	15	2,7	0,02	J	-								
Technische kunststoffen																																					
Polyamide 6 geextrudeerd	PA 6 XT	1,14	3	-	-	-	80	>50	3200	z.breuk	>3	170	-	-	-40	85	160	180	0,90	0,23	20	2)	10	13	10	15	3,90	0,02	3)	N	B2						
Polyamide 6 gegoten	PA 6 GS	1,15	2,5	-	-	-	80	>40	3300	z.breuk	>4	175	0,36	3	-40	110	170	-	0,8	0,23	20	2)	10	13	10	15	3,7	0,02	3)	N	B2						
Polyamide 30% glasvezelversterkt	PA 6 GF 30	1,35	1,5-2,0	-	-	-	180	3	9500	-	-	220	1,9-2,3	3,8-6,8	-30	120	180	-	0,8	0,28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
Polyamide Sustaglide	PA 6 + glij	1,14	2	-	-	-	70	>30	3000	-	>5	160	-	-	-40	110	160	-	0,8	0,23	18	2)	10	12	10	15	3,7	0,02	3)	-	-						
Polyamide Olie-additief	PA 6 GOL	1,14	2	-	-	-	75	>30	3000	-	>5	160	1,5-2	3,7	-40	110	160	-	0,8	0,23	18	2)	10	15	10	15	3,7	0,02	3)	-	-						
Polyamide 6.6	PA 6.6	1,14	2,8	-	-	-	85	>50	3300	z.breuk	>3	180	1,5-2	3,7	-30	100	170	200	0,8	0,23	25	2)	10	13	10	13	3,8	0,015	3)	-	-						
Polyamide 12	PA 12	1,02	0,8	-	-	-	50	200	1800	z.breuk	20	100	0,32	1	-50	80	140	-	1	0,3	26	2)	10	13	10	13	3,8	0,04	3)	-	-						
Polyacetaal	POM	1,41	0,2	-	-	-	65	30	3000	z.breuk	9	170	0,32	0,25	-50	100	140	165	1,1	0,2	55	10	13	10	13	3,7	0,002	3)	N	B2							
Polyacetaal	POM-LX	1,32	0,2	-	-	-	45	10	2100	z.breuk	-	110	0,18	0,2	-50	100	120	154	0,9	0,3	-	10	13	-	-	-	-	N	B2								
Hoogmoleculair Polyetheen 500	PE-HMW	0,95	0,01	-	-	-	22	>50	1000	z.breuk	z.breuk	38	0,25	<0,01	-100	80	120	79	2	0,42	17	1)	10	13	10	18	2,3	0,000	N	B2							
Hoogmoleculair Polyetheen 1000	PE-UHMW	0,95	0,01	-	-	-	17	>50	1000	z.breuk	z.breuk	51	0,25	<0,01	-100	80	120	130	2	0,43	45	1)	10	14	>10	15	2,3	0,000	N	B2							
Polyeenterteflaat	PET-P	1,39	0,25	-	-	-	85	>15	3000	z.breuk	3,5	170	0,22	2	-20	115	170	200	0,6	0,29	22	2)	10	16	10	16	3,4	0,001	-	-							
Polycarbonaat	PC	1,20	0,15	-	-	-	65	80	2300	z.breuk	20	130	0,52	0,2	-40	125	140	145	0,67	0,21	35	10	15	10	15	2,92	0,009	J	B1								
Polycarbonaat 20% Glasvezelversterkt	PC GF 20	1,35	0,1	-	-	-	100	3,5	5500	30	6	180	-	-	-30	130	140	150	0,27	0,24	35	10	14	10	15	3,3	0,001	J	B1								
Polyetrafluoretheen	PTFE	2,20	-	-	-	-	20	>250	750	z.breuk	16	22	-	-	-200	250	300	110	1,6	0,25	20	10	17	10	18	2,1	0,000	N	B2								
Hardweefsel HGW 2082	HAWE	1,40	-	-	-	-	80	5)	-	7000	5)	30	5)	15	5)	170	5)	0,22	2	-	110	5)	-	-	-	0,02	5)	-	-	-							
Hardpapier HP 2061	HAPA	1,40	-	-	-	-	120	5)	-	7000	5)	20	5)	15	5)	170	5)	-	-	-	110	5)	-	-	-	0,02	5)	-	-	-							
High Performance kunststoffen																																					
Polyetheretherketon	PEEK	1,32	0,18	-	-	-	100	25	3900	z.breuk	7	230	0,34	0,5	-60	250	300	150	0,45	0,21	20	2)	10	16	10	16	3,2	0,003	N	V0							
Polyethersulfon	PES	1,37	0,7	-	-	-	85	15	2700	-	7	150	-	-0,8	-100	180	220	222	0,56	0,18	25	2)	10	14	10	16	3,5	0,002	-	-							
Polysulfon	PSU	1,24	0,25	-	-	-	80	15,00	2600	z.breuk	5,5	155	0,4	0,5	-100	160	180	195	0,56	0,26	30	2)	10	14	10	16	3,14	0,001	-	-							
Polyetherimide	PEI	1,27	0,25	-	-	-	105	60	2900	z.breuk	4	165	-	1,25	-100	170	210	219	0,56	0,22	60	10	13	10	17	3,15	0,001	-	-								
Polyphenyleenoxide	PPE/PPO	1,06	0,1	-	-	-	45	50	2400	z.breuk	>15	85	0,35	0,08	-30	105	110	145	0,7	0,16	50	1)	10	17	10	17	2,6	0,009	N	-							
Polyphenyleenoxide	PPS	1																																			